

PAAL 압축기-HTR  
완벽한 이중램압축기



HTR 압축기는 압축력이 강력한 전자동식 트윈램 압축기입니다. 쓰레기 압축에 관한 오랜 경험과 미래지향적인 기술혁신을 통해 시장에서 필수 불가결한 압축기를 제작했습니다. 폐쇄된 압축박스 내에서 압축력 1200kN or 1950kN 으로 투입물을 압축시켜, 밀도가 높은 압축물을 만들 수 있습니다. 압축공정과는 별도로 결속장치를 설치하여 오염으로 인한 지장을 방지할 수 있습니다

## ■ 특징 및 장점

- ✓ 압축력: 1,200~1,950kN
- ✓ 압축물 규격: 70 x 100 x95cm / 110 x 110 x 2,110cm
- ✓ 망원경형 터널에 장착된 폴리에스터끈을 이용한 자동결속방식을 채용함.
- ✓ MSW (고형 생활폐기물), RDF (폐기물 고형연료), 플라스틱/종이상자/종이 등 재활용 폐기물, 그리고 알파파/목초/건초 등 농업 폐기물을 고밀도로 압축시키는 다용도 압축기
- ✓ 운영비 절감: 운반비 절감 (고밀도 압축물) 및 소모품 비용 절감 (폴리에스터끈을 이용한 결속)
- ✓ 플라스틱재질은 소각처리 시, 연소되어 소각장비를 손상시킬 위험이 없기 때문에, 폴리에스터끈으로 결속시킨 압축물은 소각처리에 이상적임.
- ✓ 다음 압축물을 압축하는 동안 결속작업이 이뤄짐.
- ✓ 레시피 관리 및 기능과 데이터를 표시하는 신형 다기능 터치패널 TP700을 이용하여, 간편한 조작이 가능함.
- ✓

## ■ 적용 범위

- ✓ MSW (고형 생활폐기물)
- ✓ RDF (폐기물 고형연료)
- ✓ 재활용 물질: 플라스틱, 종이상자, 종이 등
- ✓ 농업 폐기물: 알파파, 목초, 건초 등



## ※기술자료 및 치수

HTR		425	700
압축력	t (kN)	122 (1197)	198 (1940)

비압축력	N/cm <sup>2</sup>	136			160	
압축박스 규격	cm	80 x 110 x 94			110 x 110 x 110	
호퍼 투입구	cm	175 X 102			200 x 102	
결속노끈 수	개	6개 이상			6개 이상	
모터용량	kW	55	2x55	3x55	2x55	3x55
압축물 배출량 (압축물 밀도 80 kg/m <sup>3</sup> )	최대 m <sup>3</sup> /h	170	255	295	280	345
압축물 배출량 (압축물 밀도 150 kg/m <sup>3</sup> )	최대 m <sup>3</sup> /h	145	225	270	235	300
압축물 배출량 (압축물 밀도 200 kg/m <sup>3</sup> )	최대 m <sup>3</sup> /h	135	205	245	220	275
압축 용량 (중량)						
- 80 kg/m <sup>3</sup> , 예) 알파파나 목초	t/h(대략)	14	20	24	22	27
- 150 kg/m <sup>3</sup> , 예) RDF	t/h(대략)	22	34	40	35	45
- 200 kg/m <sup>3</sup> , 예) MSW		27	41	49	44	55
압축기 중량 (옵션 장착에 따라 다름)	t(대략)	40			50	

규격 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	R	S	T
HTR 425	9239	9459	536 0	175 0	80 8	865 1	510 0	413 9	301 0	645 1	53 5	800	383 5	102 0	920	110 0	396 3	940	2200
HTR 700	9243	1021 1	564 0	200 0	90 8	930 3	520 5	421 8	329 0	681 3	53 5	108 0	411 5	102 0	920	110 0	490 8	940	2490